

14403 JŁ

Top-Fräser mit Drehkenntnissen, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain und Sinumerik, 19 Jahre Erfahrung insgesamt, dabei 7 als Fräser und 12 als Dreher, arbeitet an Werkstücken verschiedener Größen. Eine kluge und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Schwerindustrie.

47 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (16, 13 Jahre)

Maschinen:

Avia VMC 1000, 1600, 1300, 3000, Kiheung U1050N, Sahos Dynamic

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, iTNC 640, Sinumerik (ShopTurn)

Industrie:

Nahrungsmittel, Hydraulik, Schwerindustrie, Industrie- und Bergbaugeräte
Gusseisengießerei

Produkte:

Herstellung von Profilmodellen und hydraulischen Komponenten, Maschinenteile, Werkzeuge

Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl, Titan, Werkzeugstahl, Grauguss, Hardox

Serien:

Einzelteile, manchmal Serien

Toleranz:

H7, H6

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 0.5t. / 50mm - 3675mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräs- und Drehbereich. Liest schnell technische Zeichnungen erarbeitet die richtigen Lösungen, schreibt die Programme bis 5 Achsen über Heidenhain (im Fräsen und Drehen) und Sinumerik (im Drehen), kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, auch mit der Umgebung der Maschinen. Wählt und misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, arbeitet meist an sehr aufwendigen Werkstücken.

Er hat das Können, das sich nur über viele Jahre aufbaut.

Praxis:

- aktuell: seit 2 Jahre parallel Avia VMC 1000, 1600, 1300, 3000, 3 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- aktuell: 1 Jahr, Kiheung U1050N, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z,
- 5 Jahre Sahos Dynamic, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

Vorab: 12 Jahre Dreher, Programmieren Sinumerik und Heidenhain, will an keinen Drehmaschinen arbeiten.

7 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

12 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme mehrmals pro Tag

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und kompetenten Fräser