

14599 PP

Top-Dreher und Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc, OSP und CAM, 16 Jahre Erfahrung, dabei 4 im Fräsen, arbeitet auf sehr modernen Maschinen, auch Bearbeitungszentren von Okuma, Doosan und DMG MORI. Eine selbstmotivierte und clevere Person. Arbeitet momentan im Bereich Teile für die Hydraulik.

37 Jahre, , verheiratet, 2 Kinder (4 u 8 Jahre alt)

Maschinen:

Okuma LB4000, Okuma Multus U4000, Doosan Puma 2600LY, 3000, Hitachi Seiki Seicos, DMG Mori NLX 2500 , DMG Mori DMU 50 Ecoline

Steuerungen:

OSP300, Fanuc, Heidenhain 630

Industrie:

Aerospace, Hydraulik, Öl & Gas, u.a.

Produkte:

Ventile, Rohre und viele verschiedene Teile für Hydraulik

Materialien:

Titan, hochfester Stahl, Stahl, Kunststoff, Messing, Aluminium, Super Duplex

Serien:

Einzelteile / Prototypen, Serien

Toleranz:

0.006mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 100kg / bis 300mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen/Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (9/8)*

Mit 16 Jahren Erfahrung im Drehen und 4 Jahren Fräsen hat er ein fundiertes Wissen und eine professionelle Herangehensweise. Er erarbeitet die passenden Lösungen und kann Programme am Panel über Heidenhain, Fanuc und OSP schreiben, komplexere via CAM. Kennt Speed und Feed, die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, liest schnell Zeichnungen, setzt die 0-Punkte und kennt viele Spannmethoden und Werkzeuge. Er arbeitet selbstständig und kann als sehr umfassender Zerspaner gelten. Er hat die Fähigkeiten, die sich nur über Jahre entwickeln

Praxis:

- aktuell seit 7 Jahren Okuma LB4000, Okuma Multus U4000, Grundprogrammieren OSP, komplexeres via CAM, Abarbeiten A - Z
- aktuell seit 4 Jahren DMG Mori DMU 50 Ecoline, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

Vorab:

- 8 Jahre Hitachi Seiki Seicos, Grundprogrammieren Fanuc, komplexeres GibbsCAM, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr DMG Mori NLX 2500, simples Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 6 Monate Doosan Puma 2600LY, 3000, Grundprogrammieren Fanuc, komplexeres via GibbsCAM

4 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

16 Jahre als Dreher

Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Reitstock

7 Jahre CAM Programmieren

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material , Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

Programmiert z.B. Teile für Hydraulik, täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Zerspanen im Dreh- und/oder Fräsbereich