

14601 SE

Junger und sehr ehrgeiziger Dreher, Setzen und Optimieren Sinumerik (inkl.ShopTurn), 5 Jahre Erfahrung. Arbeitet vor allem auf Chofum-Drehmaschinen an Werkstücken unterschiedlicher Größe, hatte aber auch kurze Erfahrung mit Okuma-Drehzentrum. Es handelt sich um eine ruhige und selbstmotivierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Luft- und Raumfahrt.

26 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Chofum TZC 80N, TUR 560 MN, Okuma VTM 65

Steuerungen:

Sinumerik 840D (Shopturn), 810D, OSP-P300LA

Industrie:

Aerospace, Schiffe & Züge

Produkte:

u.a. Getriebegehäuse, Getriebeteile

Materialien:

Aluminium, Inconel, Stahl, Edelstahl, Titan

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.05mm

Oberflächen:

Ra 0,2; 0,4; 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5kg - 75kg / bis 500mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Drehen als Setter und Operator, liest technische Zeichnungen, erkennt die Technologien, optimiert und passt Programme mit Sinumerik und vor 5 Jahren kurz mit OSP an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Wegen Struktur in seinem bisherigen Unternehmen, hatte er keine Gelegenheit, seine im Studium erworbenen theoretischen Programmierkenntnisse in die Praxis umzusetzen, strebt aber danach, sich zu einem komplexen Programmierer zu entwickeln.

Praxis:

- seit 5 Jahren parallel 2 Chofum-Drehmaschinen (TZC), Optimieren und Anpassen Sinumerik 840D (ShopTurn), Abarbeiten A - Z
- 3 Monate TUR 560 MN, Optimieren und Anpassen Sinumerik 810D, Abarbeiten A - Z
- vorab (2018) 5 Monate Okuma VTM 65, vertikales Drehzentrum, Karusell, Optimieren und Anpassen OSP, Abarbeiten A - Z

5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr motivierten Sinumerik-Setter mit zusätzlichem Programmiertraining