

15032 PP

Sehr erfahrener Dreher mit Fräskenntnissen, 9 Jahre Praxis, davon 8 im konventionellen Dreher und 2 im CNC-Bereich; Setten/Optimieren Sinumerik im Drehen und Heidenhain im Fräsen, arbeitet im Großteilbereich. Sehr nett und offen. Arbeitet momentan im Bereich Pumpenproduktion.

31 Jahre, verheiratet, 3 Kinder

Maschinen:

Poręba CNC , Poręba Conventional, WaldrichSiegen, Janus

Steuerungen:

Sinumerik, Heidenhain

Industrie:

Öl & Gas, Schiffe & Züge, Pumpenproduktion

Produkte:

Kupplungen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Wellen u.v.a.

Materialien:

Messing, Bronze, Gusseisen, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.01mm

Oberflächen:

Ra 1,75

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1.5 - 40t. / Drehen bis 5m
Portalmaschine bis 15m

Führerscheine & Lizenzen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Ein Dreher mit massiven Kenntnissen und sehr viel Erfahrung, speziell im Großteilbereich und auch Praxis im Fräsen. Setzt die Maschinen und optimiert Programme mit Sinumerik (Drehen), kann simple auch selbst schreiben, im Fräsen setzt er und bedient Maschinen mit Heidenhain. Er kennt die Technologien, die Prozesse, die Grundversorgung, liest schnell die technischen Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, Größen und Volumina. Arbeitet mit vielen verschiedenen Materialien, Werkzeugen und Spannmethoden. Hat keine Erfahrung mit angetriebenen Werkzeugen. Ist sehr motiviert seine Kenntnisse zu vertiefen um sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln. Hat angefangen intensiv Deutsch zu lernen.

Praxis Drehen:

- 8 Jahre Poręba Conventional, konventionelles Drehen
- insgesamt fast 2 Jahre (2012-2014) CNC Drehmaschinen mit Sinumerik: dabei: Poręba CNC und Janus, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

Praxis Fräsen:

- seit 6 Monaten WaldrichSiegen, Portalfräsmaschine 3 Achsen, Setten/Optimieren und simples Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

1 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

11 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

simple Programmierung, vor allem Anpassung und Optimierung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

PKW & Kran

Bevorzugt:
große Teile

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Zerspaner für große Teile