

15092 VL

Dreher mit 9 Jahren Praxis, Programmieren Fagor, Setten/Optimieren Fanuc, arbeitet auf Ursus und Doosan-Maschinen. Eine offene und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Hydraulik.

35 Jahre, verheiratet, 1 Kind

Maschinen:

Doosan Puma 240 und 300 XL, Doosan Lynx, Ursus THC 700

Steuerungen:

Fanuc, Fagor

Industrie:

Hydraulik

Produkte:

Hydraulikzylinder, Buchsen, Kolben, Chromstangen

Materialien:

Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.03 mm

Oberflächen:

0.4 - 0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100g - 450kg / 20mm - 4800mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran,

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme mit Fagor und optimiert die bestehenden mit Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- aktuell seit 3 Jahren: Ursus THC 700, Programmieren Fagor, Abarbeiten A - Z

Vorab:

- 3 Jahre Doosan Puma 240/300 XL, Setten/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

- 3 Jahre Doosan Lynx, Setten/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

9 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung Fagor; Optimierung und Anpassung Fanuc

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten und motivierten Dreher