

13150 CI

5 Achsen-Fräser-Setter, Optimieren/Anpassen Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf 5 Achsen-Maschinen von DMU und TRIMILL an einer breiten Range von Werkstücken, speziell im Großteilbereich. Eine nette, positive und lernwillige Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

32 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

DMU 600, Trimill VF6535, VF4525, P1600

Steuerungen:

Heidenhain iTNC530

Industrie:

Automotive

Produkte:

Formen, Teile für Roboterlinien

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 1.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

30 kg - 5 t / 30 cm - 5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Große Teile

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen als Setter und Operator. Er liest technische Zeichnungen, optimiert Programme mit Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Auf Grund der Gegebenheiten in seiner Firma ist es ihm nicht möglich sich weiter zu entwickeln, was der Grund für ihn zum Wechseln ist.

Praxis:

- seit 4 Jahren Trimill VF6535 und VF4525, 5 Achsen, Setten/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre DMU 600, 5 Achsen, Setten/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

5 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung der Programme, z. für nein.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Fräser-Setter mit, wenn möglich, mit Zugang zu Programmiertraining.