

14316 Zł

Erfahrener Dreher mit sehr guten Fräskenntnissen, Programmieren im Drehen vor allem Traub, kennt auch Sinumerik und Fanuc, im Fräsen Heidenhain bis 5 Achsen, 6 Jahre Praxis, arbeitet an Traub, Hermle und Gleason, sowohl im Einzelteilbereich als auch in der Serienherstellung. Eine offene und flexible Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

27 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Traub TNX65, Hermle B300, Gleason P60

Steuerungen:

Traub, Heidenhain 530

Industrie:

Automotive

Produkte:

Verschiedene Getriebeteile, Zahnräder, Injektoren, Teile für Stangensysteme

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, verschiedene Stähle

Serien:

Von Einzelteilen bis zu Massenserien

Toleranz:

0,006 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

20g - 7kg / 5mm - 300mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen / Traub

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt ein sehr großes Verständnis im Drehbereich, im Fräsen gute Erfahrung. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme vorwiegend mit Traub und Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- seit 4 Jahren Traub TNX65, Programmieren TNC / Traub-Steuerung, Abarbeiten A - Z

parallel:

- 2 Jahre Hermle und 1 Jahr Gleason, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

2 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

6 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung vorwiegend Traub und Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher mit sehr hohem Potenzial; wenn möglich mit CAM-Training.