

14822 DB

Fräser-Setter, Optimieren/Anpassen Heidenhain, Fanuc und OSP, hat auch Erfahrung im Drehbereich als Maschinenbediener/Einleger, insgesamt 14 Jahre Praxis, arbeitet u.a. auf Makino, Mazak oder Okuma im Fräsen, im Drehen auf Index & Traub und Nakamura. Eine sehr lernwillige, offene und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.

40 Jahre

Maschinen:

Makino, Okuma, Takumi, Mazak, Nakamura, Index & Traub

Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc

Industrie:

Aerospace, Elektronik, Medizintechnik, Formenbau

Produkte:

verschiedene Teile für die Luft- und Raumfahrt-, Elektronik-, Maschinen-, Medizin- und Formenbauindustrie

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Inconel, Stahl, Edelstahl, Beryllium, Chrom

Serien:

Mittelgroße Serien und Massenproduktion

Toleranz:

0.005 - 0.01 mm

Oberflächen:

6.3 - 0.2 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 - 500 g / 4 - 120 mm diameter

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren**

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen als Setter und Operator, liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, optimiert und passt Programme an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er kann ganz leichte Programme mit Heidenhain und Okuma erstellen, konnte aber seine Programmierkenntnisse bisher auf Grund der Struktur seiner Firma leider nicht weiterentwickeln.

Praxis:

- Drehen: seit 8 Jahren parallel Nakamura und Index & Traub, Maschinenbediener/Einleger vorab Fräsen:
- 2 Jahre Takumi, 5 Achsen, Setzen/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Makino, Setzen/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Mazak, Setzen/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 0.5 Jahre Okuma, Setzen/Optimieren OSP, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

8 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, Fräskopf

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme im Fräsbereich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Setter mit zusätzlichem Programmierung-Training