

15186 BP

Ein Experte mit 16 Jahren Praxis vor allem mit Mazak-Maschinen, Programmieren Mazatrol (5 Achsen) und Sinumerik (3 Achsen) und CAM. Eine sehr freundliche und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil und Medizin.

44 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (14, 8 Jahre)

Maschinen:

Mazak VTC-200B, VTC 800 SR, HCN 5000, Variaxis 630, VTC 200 C, VCN 410/510, VCN Smart 530, VTC 20 B; Dugard 760, Feeler FV5224E

Steuerungen:

Mazatrol, Sinumerik 828D (ShopMill), Heidenhain

Industrie:

Engineering, Hydraulik, Schwerindustrie, Automobil

Produkte:

Schweißrahmen, Maschinenkörper, Aluminiumplatten u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01mm

Oberflächen:

Nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 8 t. / bis 6000 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

kleinere Teile

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er hat ein massives Wissen im CNC Bereich und eine große Erfahrung im CNC Fräsen. Liest flüssig Zeichnungen und erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme am Panel über Mazatrol bis 5 Achsen und Sinumerik (ShopMill) bis 3 Achsen, optimiert mit Heidenhain. Er ist es gewohnt mit vielen verschiedenen Materialien, Tools Parametern, Größen und Volumina umzugehen. Er misst Tools, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Auch als CAM Programmierer hat er sehr viel Erfahrung, speziell mit GibbsCam und MasterCam und ist in der Lage komplett neue Werkstücke zu kreieren.

Praxis:

- 3 Jahre Mazak VTC-200B, Programmieren Mazatrol und GibbsCam, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Mazak VTC 800 SR, Programmieren Mazatrol und MasterCam, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Mazak VCN Smart 530, VTC 20 B, Programmieren Mazatrol und GibbsCam, Abarbeiten A - Z
- 7 Jahre Mazak: HCN 5000, Variaxis 630, VTC 200 C, VCN 410/510, Programmieren Mazatrol und GibbsCam, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Feeler FV5224E, Portalmaschine, Programmieren MasterCam, Optimieren/Setten Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Dugard 760, Programmieren Sinumerik (ShopMill)

16 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

14 Jahre CAM Programmieren

MasterCam, Gibbscam Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung Mazatrol

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen CNC-Fräser mit Zugang zu CAM.