

15203 ŻŁ

Erfahrener Dreher, simple und mittelschwere Programmierung mit Haas, Optimierung Mitsubishi und Fanuc, 6 Jahre Praxis im CNC-Bereich und 3 im manuellen Drehen. Eine sehr motivierte und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Teile/Komponenten für Schwerindustrie.

39 Jahre, feste Partnerschaft, 3 Kinder (9,10,17 Jahre)

Maschinen:

Haas ST-20, ST-35, ST-30, Citizen M32, OKUMA, Star

Steuerungen:

Haas, Mitsubishi, OSP, Fanuc

Industrie:

Automotive, Schwerindustrie, Eisenbahnindustrie

Produkte:

Wellen, Teile für Geldautomaten, Drucker, Wasser- und Ölpumpen (Antriebswellen) und Aufzüge

Materialien:

Aluminium, Messing, Titan, verschiedene Stähle

Serien:

Kleine und mittlere Serien bis max.600 St.

Toleranz:

0.01mm - 0.05mm

Oberflächen:

Ra 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 8 kg / bis 300 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Erfahren in CNC Technologien und Optimierungskonzepten, arbeitet seit 6 Jahren im CNC-Bereich, hat auch Erfahrung mit konventionellem Drehen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt leichte und mittelschwere Programme mit Haas, optimiert die bestehenden mit Mitsubishi und Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- seit 2 Jahren Haas ST-20, ST-35, ST-30, Programmieren Haas, Abarbeiten A - Z
- vorab:
- 2.7 Jahre Citizen M32, Setten/Optimieren Mitsubishi, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr OKUMA, Maschinenbediener
- 5 Monate Star, Setten/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

8 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mittelschwere Programmierung mit Haas

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Dreher mit hohem Potenzial