

15342 SS

Sehr erfahrener Dreher, mittelschweres Programmieren Fanuc, 17 Jahre Praxis, arbeitet an Maschinen wie Doosan, Victor, Haas, Takisawa an verschiedensten Werkstücken. Eine ambitionierte und bescheidene Person Arbeitet momentan im Bereich Multisector.

40 Jahre, verheiratet, 1 Kind (1.5 Jahre alt)

Maschinen:

Haas, Victor Taichung Vturn-26HD, Vturn-A20, V-26, Takisawa TS-3000YS, Doosan Puma P400, Hyundai-Kia SKT 15

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Nahrungsmittel, Medizintechnik

Produkte:

Achsen, Lager, Rohre, Schrauben, Wellen u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Sowohl Einzelteile als auch Serien

Toleranz:

0.004 mm

Oberflächen:

0.4 - 0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50 g - 500 kg / 5 mm - 2m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr gute Kenntnisse der CNC Dreh-Technik und verfügt über sehr viel Erfahrung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und Technologien, optimiert bestehende Prozesse, schreibt über Fanuc mittelschwere Programme am Panel. Kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, setzt die Ursprünge, ist es gewohnt mit angetriebenen Werkzeugen zu arbeiten. Er hat sehr viel Erfahrung, will aber seine Programmierkenntnisse vertiefen, weil in seiner jetzigen Firma keine komplexen Teile abgearbeitet sind.

Praxis:

- seit 6 Jahren Victor Taichung Vturn-26HD, Vturn-A20, V-26, Setten/Programmieren Fanuc, Arbeiten A - Z
- seit 1 Jahr Hyundai-Kia SKT 15 und Takisawa TS-3000YS, Setten/Programmieren Fanuc, Arbeiten A - Z
- 2 Jahre Haas, Setten/Programmieren Fanuc, Arbeiten A - Z
- 2 Jahre Doosan Puma P400, Setten/Programmieren Fanuc, Arbeiten A - Z

17 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

simple und mittelschwere Programmierung

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fanuc-Dreher