

## 4174 OL

**Fräser, simples und mittelschweres Programmieren Sinumerik, Heidenhain und Fanuc, 9 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr verschiedenen Maschinen in Größe und Steuerung wie DMG MORI, DECKEL MAHO und FPH an auch sehr verschiedenen Werkstücken. Eine sehr hoch motivierte und ehrgeizige Person, die dank ihrer Entschlossenheit das Programmieren selbst gelernt hat. Arbeitet momentan im Bereich Formen und Werkzeuge.**

34 Jahre, , verheiratet, 1 Kind

### Maschinen:

DMG MORI MillTap 700, DECKEL MAHO DMC 100, FPH

### Steuerungen:

Sinumerik 840 D, Heidenhain, Fanuc

### Industrie:

Formenbau, Werkzeugbau, u.a.

### Produkte:

Formen, Werkzeugteile für Fräsmaschinen

### Materialien:

Titan, Stahl, Kunststoff, Kupfer, Messing, Aluminium, Edelstahl

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 20 St.

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

0.8 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 g - 500 kg / 5mm - 4 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren (7.5/7.5)\*

Er hat gute Erfahrung im Fräsen als Programmierer, Setter und Operator. Er kennt die Technologien, die Prozesse, die Grundversorgung, liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, kennt viele Arten des Spannen und Bearbeiten, misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist sehr vertraut mit Speed und Feed, den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, mit vielen verschiedenen Materialien, Größen und Volumina. Er schreibt am Panel simple und mittelschwere Programme mit Sinumerik, Heidenhain und Fanuc.

Wegen Struktur seines Unternehmens konnte er keine komplexen Programme schreiben, ist aber sehr lernwillig und nutzt jede Gelegenheit, um seine Programmierkenntnisse zu erweitern. Sehr motiviert.

#### Praxis:

- 4 Jahre DMG MORI MillTap 700, Setten/Programmieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre DECKEL MAHO DMC, Setten/Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre FPH, Setten/Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

9 Jahre als Fräser mit Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

### Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

### Programmieren an der Maschine:

simple und mittelschwere Programmierung (bei einer komplexeren kann Hilfe gebraucht werden)

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle ( analog, digital )

Wir empfehlen ihn als sehr motivierten Fräser mit hohem Potenzial