

4195 PT

TOP Mazak-Spezialist, Fräser und Dreher, Programmieren Mazatrol am Panel und CAM, 17 Jahre CNC-Praxis insgesamt, davon die letzten 12 Jahre mit Mazak-Maschinen. Es handelt sich um eine kommunikative, hart arbeitende und engagierte Person. Arbeitet momentan im Bereich aerospace/automobil.

34 Jahre, , verheiratet, 2 Kinder (9 Monate)

Maschinen:

Mazak-Maschinen: Variaxis 630, VTC 800 FR, Multiplex 6200, H500

Steuerungen:

Mazatrol: Matrix 1, Matrix 2, Fusion 643

Industrie:

Automotive, Aerospace, Elektronik, Energie, Nahrungsmittel, Pharma, Werkzeugbau, u.a.

Produkte:

Kupplungen, Chassis, Halterungen, Achsen, Formenbau, Naben, Wellen, Flugzeugrümpfe

Materialien:

Kunststoff, Kupfer, Aluminium, Edelstahl, Teflon

Serien:

Von Prototypen bis zu großen Serien

Toleranz:

0.07 mm

Oberflächen:

RA 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50 g - 60 kg / 4 mm - 1.5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Mazak

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (8/7)*

Er hat ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik und verfügt über sehr viel CNC-Fräserfahrung als Programmierer, Setter und Bediener mit einem soliden Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Schreibt komplette Programme sowohl am Panel, als auch via CAM.

Praxis:

- 7 Jahre Mazak Variaxis 630, Programmieren Mazatrol Matrix 1 und CAM, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Mazak VTC 800 FR, Programmieren Mazatrol Matrix 2, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Mazak Multiplex 6200, Programmieren Mazatrol Fusion und CAM, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Mazak H500, Programmieren Mazatrol und CAM, Abarbeiten A - Z

12 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

12 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

5 Jahre CAM Programmieren

Catia, SolidWorks and Powermill. Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung, Anpassung

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital & CMM)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Mazak-Spezialisten