

15134 SŁ

Fräser, Programmieren CAM, Optimieren/Anpassen Fanuc, Mapps und Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf DMG und Doosan Maschinen. Eine motivierte und ruhige Person. Arbeitet momentan im Bereich Luft- und Raumfahrt.

30 Jahre

Maschinen:

DMG, Doosan, TBI, Avia, Mass

Steuerungen:

Mapps, Fanuc, Heidenhain iTNC530

Industrie:

Aerospace, Waffen & Militärtechnik

Produkte:

Dünnwandige Profile, Gussteile, Schmiedeteile

Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl

Serien:

Zur Zeit vor allem Massenherstellung

Toleranz:

0.05mm - 0.2mm

Oberflächen:

Ra 1,8 - 3,2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 30kg / bis 1m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er hat gute Erfahrung und ein großes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Programmierung, Bearbeitung und Grundversorgung im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und schreibt komplexe Programme über CAM (Fusion 360) und optimiert die bestehenden am Panel mit Fanuc, Mapps und Heidenhain. Kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, weiß mit vielen Materialien, Parametern, Größen und Volumina umzugehen, misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- seit 4 Jahren parallel: DMG und Doosan, Programmieren CAM, Setten/Optimieren Fanuc und Mapps, Abarbeiten A - Z

vorab:

- 1.5 Jahre parallel: TBI, Avia und Mass, Setten/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

Fusion 360 Programmiert monatlich. Arbeitet momentan ausschließl. via CAM.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der bestehenden Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als lernwilligen und motivierten Fräser mit CAM-Zugang