

15316 FCN

Erfahrener Fräser-Setter mit 5 Jahren Praxis, Anpassung und Optimierung der Programme mit Fanuc und Sinumerik bis 5 Achsen. Eine sehr lernwillige und bescheidene Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil, Luft- und Raumfahrt.

31 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Shelling, Mazak, Doosan, Mazak, Haas, Axa 1400

Steuerungen:

Sinumerik, Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Waffen & Militärtechnik,

Produkte:

Kunststoffdekorationen, Öltanks für Flugzeuge, Teile für Flugzeuge, Autos und Militär

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Serienherstellung

Toleranz:

0,07-0,08mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 100kg / 20 mm - 1000mm

Führerscheine & Lizenzen

Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen als Setter und Operator mit Fanuc und Sinumerik. Er liest technische Zeichnungen, optimiert Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- aktuell Axa 1400, Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

vorab:

- 2.5 Jahre Shelling, 5 Achsen, Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

- 10 Monate Doosan, 5 Achsen, Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

- 1.5 Jahre Mazak, 3 Achsen. 5 Achsen, Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

- 6 Monate Haas, Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

5 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr lernwilligen Setter/Operator mit Programmiertraining