

15402 KJ

Dreher-Setter, Optimieren/Anpassen Fanuc, 4 Jahre Praxis. Eine ruhige, motivierte Person, die bereit und offen ist, ihre CNC-Kenntnisse zu vertiefen. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

39 Jahre

Maschinen:

MONFORTS RNC 4

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Automotive, Elektronik

Produkte:

Teile für Autos und Flugzeuge,
Elektromotoren

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Stahl

Serien:

Mittlere Serien - ca. 100 St.

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

RA 1

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 3 kg / bis 30 cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt für 4 Jahre schon notwendige Erfahrung im Drehen und gutes Verständnis der Drehtechnologie. Er liest technische Zeichnungen, optimiert bestehende Programme mit Fanuc und passt sie an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- seit 3 Jahren MONFORTS RNC 4, Anpassung/Optimierung Fanuc,
Abarbeiten A - Z

- vorab 1 Jahr Fanuc-Setter mit Optimierung der bestehenden Programme

4 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Dreher-Setter mit zusätzlichem
Programmiertraining