

15629 CĂ

Erfahrener Fräser und Dreher, Programmieren Winmax und Sinumerik (G-codes) im Fräsbereich, TNX Traub im Drehen, insgesamt 10 Jahre Praxis. Sehr stark motiviert wieder als Zerspaner arbeiten zu können. Eine sehr nette und kommunikative Person.

44 Jahre, verheiratet, 1 Kind (10 Jahre)

Maschinen:

Hurco, Traub

Steuerungen:

Winmax 42, Traub TNX

Industrie:

Elektronik, Nahrungsmittel

Produkte:

Lebensmittelindustrie Verpackungstechnik, Platten für Roboter, Anschlusssteile für Mobilfunkstationen.

Materialien:

v. a. Aluminium, Messing

Serien:

Einzelteile im Fräsen, Serienherstellung im Drehen

Toleranz:

0.002 mm

Oberflächen:

Nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 35kg / bis 1 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen/Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Mit 4 Jahren Erfahrung im Drehen und 6 Jahren Fräsen hat er ein fundiertes Wissen und eine professionelle Herangehensweise. Er erarbeitet die passenden Lösungen und kann Programme am Panel über Winmax, Sinumerik und TNX Traub schreiben. Kennt Speed und Feed, die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, liest schnell Zeichnungen, setzt die 0-Punkte und kennt viele Spannmethoden und Werkzeuge, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

Nach seinem Abschluss an einer CNC-Fachschule in Deutschland musste der Kandidat aus familiären Gründen nach Ungarn zurückkehren, wo er leider keine Möglichkeit hatte, in der CNC-Branche zu arbeiten. In den letzten 11 Jahren hat er Industriemaschinen repariert und gewartet, war als Übersetzer aus dem Deutschen und als Wachmann tätig.

Aufgrund seines umfangreichen theoretischen Wissens und seiner praktischen Anwendung ist er bereit, in kurzer Zeit wieder auf das hohe Niveau seiner CNC-Kompetenz zurückzukehren.

Praxis:

- 6 Jahre Hurco, Programmieren Winmax, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Traub, Programmieren TNX, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Portalfräsmaschinen, vertikales Fräsen

4 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Anpassung und Optimierung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als vielseitigen und sehr motivierten Zerspaner