

## 15795 BC

**Fräser, Programmieren CAM, Optimieren/Anpassen Heidenhain, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf DMG, Hermle und Mikron Maschinen bis 5 Achsen. Eine bescheidene und ambitionierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.**

25 Jahre

### Maschinen:

DMG 60/85, DMU 60/80, FPS, Mikron 800/700i, Mikron 500/430, Hermle C42

### Steuerungen:

Heidenhain 540i, TNC640

### Industrie:

Rennsport

### Produkte:

Halterungen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Zahnräder, Formen, Wellen, Radteile, Aufhängungsteile, elektrische Komponenten

### Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Titan, Kohlefaser, Inconel

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

### Toleranz:

0.008 mm - 0.05 mm

### Oberflächen:

nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

20 g - 10 kg / 5 mm - 200 mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran,

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er hat viel Erfahrung und ein großes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Programmierung, Bearbeitung und Grundversorgung im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und schreibt komplexe Programme über CAM (HyperMill) und optimiert die bestehenden am Panel mit Heidenhain. Kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, weiß mit vielen Materialien, Parametern, Größen und Volumina umzugehen, misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

- 1.5 Jahre DMG 60, DMG85, DMU 80, FPS: Setzen/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

- 3 Jahre Mikron 800, Mikron 700i, DMU 60: Programmieren CAM, Setzen/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

3 Jahre CAM Programmieren

HyperMill, programmiert mehrmals am Tag. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC Fräser mit Zugang zu CAM