

15796 HS

Erfahrener Fräser, Programmieren Mazatrol und Fanuc (ISO), Optimieren Heidenhain, 11 Jahre Praxis, CAM-Kenntnisse (MasterCam) Arbeitet momentan im Bereich Multisektorindustrie.

29 Jahre, verheiratet, 1 Kind (4 Jahre)

Maschinen:

Mazak VCN540, Dart 605, Selca

Steuerungen:

Mazatrol, Fanuc (ISO), Heidenhain

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel,
Medizintechnik, Pharma

Produkte:

Rohre, Stempel, bearbeitete Blöcke aus
verschiedenen Materialien, aufgebaute
Spritzgussformen, Platten u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Prototypen, Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

von H7 bis zu Mikrometer

Oberflächen:

0.87 - 0.1 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 5 kg / 10 mm - 4500 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über 11 Jahre Erfahrung im Bereich CNC-Fräsen als Bediener, Einrichter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Liest technische Zeichnung, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Er schreibt und bearbeitet mittelschwere Programme mit Mazatrol und Fanuc (ISO), optimiert die bestehenden mit Heidenhain. Hat auch 2 Jahre Erfahrung in Programmherstellung via CAM (da seit 2 Jahren nicht aktiv genutzt, braucht aufgefrischt zu werden)

Praxis:

- 4 Jahre Mazak VCN540, Programmieren Mazatrol, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Dart 605, Programmieren Fanuc ISO, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Selca, Setten/Optimieren Heidenhain, Programmieren MasterCam, Abarbeiten A - Z

11 Jahre als Fräser mit 3 + 1 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

2 Jahre CAM Programmieren (vor 2 Jahren)

MasterCam. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung mit Mazatrol und Fanuc; Optimierung mit Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Fräser mit hohem Potenzial