

15852 SJ

Schleifer, mittelschweres Programmieren Sinumerik, 4 Jahre Praxis im Schleifbereich, Erfahrung auch als Dreher und Laser-Programmierer. Eine sehr kommunikative und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

36 Jahre

Maschinen:

Reinecker, Magerle Silver, Diskus

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Fanuc

Industrie:

Automotive, Teile für landwirtschaftliche Maschinen

Produkte:

Achsen, Lager, Befestigungen / Konsolen, Motorblöcke, Getriebeteile, Zahnräder, Rohre, Wellen, Turbinenblätter

Materialien:

Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl

Serien:

kleine und mittelgroße Serien

Toleranz:

0.002 mm

Oberflächen:

Rz 4; Ra 0.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 5kg / bis 1m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

Bevorzugt:

Schleifen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat ein solides Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Liest Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, schreibt Programme mit Fanuc, hat auch weniger Erfahrung mit Sinumerik, wählt Schleifscheiben, Spezialwerkzeuge, Indikatoren, Kühlmittel usw. Ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, an denen er arbeitet. Arbeitet sehr präzise.

Er ist in der Lage, selbständig mittelschwierige Programme zu schreiben, ist sehr auf Qualität und Präzision bedacht. Da er seit 4 Jahren nicht mehr als Schleifer arbeitet, braucht er kurze Einarbeitungszeit, um seine Kenntnisse wieder auf ein hohes Niveau zu bringen.

Praxis:

- seit 6 Monaten Mori Seiki ZL 251; ZL 253, Setten/Optimieren Fanuc/Mapps
- 4 Jahre Trumpf - Laser, Programmieren Trumpf-Steuerung, Abarbeiten A - Z

vorab 3.5 Jahre Schleifen:

- Reinecker, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- Magerle Silver, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- Diskus - gelegentlich, Setten/Optimieren Fanuc.

4 Jahre als Schleifer

Rundscheifen, Innenrundscheifen, Flachscheifen,

2 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Mittelschweres Programmieren

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Schleifer