

## 15885 HG

**Fräser, mittelschweres Programmieren bis 4 Achsen mit Heidenhain und Sinumerik, 8 Jahre Praxis.**  
**Eine sehr lernwillige und motivierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Chemieindustrie.**

50 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kind

### Maschinen:

Hedelius C100, MTE RT 4000, DAMU LION

### Steuerungen:

Sinumerik 840SL (ShopMill), Heidenhain iTNC 530

### Industrie:

Maschinenbau, Chemieindustrie

### Produkte:

Getriebegehäuse, Rohre, Schrauben, verschiedene Maschinenteile

### Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Titan

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

### Toleranz:

0.05 - 0.01mm

### Oberflächen:

Ra 1,6

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

100g - 100kg / bis 10m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über viel Erfahrung im Fräsbereich, besitzt ein gutes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Schreibt Programme am Panel mit Sinumerik ShopMill und Heidenhain, optimiert und passt bestehende Prozesse an. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Geschwindigkeit und Vorschub vertraut ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen der Teile vertraut, mit denen er arbeitet. Ist sehr motiviert, sich weiter zu entwickeln.

#### Praxis:

- seit 2 Jahren Hedelius C100 und seltener MTE RT 4000, Programmieren Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z
- vorab 6 Jahre DAMU LION, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

#### 7 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programierung und Optimierung der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als ehrgeizigen und lernbereiten Fräser