

16043 VG

Top-Fräser, Programmieren bis 5 Achsen mit Heidenhain und Fanuc, Optimieren Sinumerik, 11 Jahre Praxis, arbeitet auf Maschinen wie Hermle, DMU und DMG an einer sehr großen Bandbreite teils aufwendiger Werkstücke. Viel Erfahrung auch im CAM-Bereich, insbesondere mit MasterCam, NX, SolidWorks und PowerMill. Eine auf die Arbeit fokussierte und intelligente Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenindustrie.

31 Jahre, verheiratet

Maschinen:

DMG Mori EMC 850V, DMU 50, Hermle C42, Romy D800

Steuerungen:

Heidenhain 530, Sinumerik 840D, Fanuc

Industrie:

Automotive, Formen- und Werkzeugbau, Maschinenindustrie

Produkte:

Formen, Vakuumleitungen, Dichtungsplatten, Verbindungsblöcke, Trennwände, Lagerblöcke, Lagerhalterungen, Hebel, Heizplatten, Querarme, Flansche u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, verschiedene Stahlsorten

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

0.8 - 1.6 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100 g - 200 kg / 10 - 800 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Fräser mit massiven Kenntnissen und sehr viel Erfahrung, schreibt 5-Achsen-Programme am Panel mit Heidenhain und via CAM, kennt die Technologien, die Prozesse, die Grundversorgung, liest schnell die technischen Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, hat auch gute Kenntnisse mit Fanuc und Sinumerik, bevorzugt Heidenhain. Misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, Größen und Volumina. Arbeitet mit vielen verschiedenen Materialien, Werkzeugen und Spannmethode. Er besitzt Fähigkeiten und Wissen, das sich nur über viele Jahre erarbeiten läßt.

Praxis:

- 2 Jahre DMG Mori DMU 50, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1.5 Jahre Hermle C42, 5 Achsel, Programmieren CAM, Optimieren/Anpassen Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 3.5 Jahre DMG Mori EMC 850V, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Romy D800, Programmieren CAM und Fanuc, Abarbeiten A - Z

11 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, vertikales Fräsen

7 Jahre CAM Programmieren

MasterCam, NX, Powermill, Solidworks, Fusion 360 Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Top-Fräser/Programmierer mit wenn möglich CAM-Zugang