

## 12385 SL

**Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren 5 Achsen mit Heidenhain und CAM im Fräsen, 1 Jahr im Drehen mit Sinumerik, arbeitet meist auf Deckel Maho und Hermle. Eine bescheidene und ambitionierte Person, die ihren Beruf mit Leidenschaft betrachtet.**

36 Jahre, feste Partnerschaft, 2 Kinder (3,6 Jahre)

### Maschinen:

Deckel Maho, Hermle

### Steuerungen:

Heidenhain

### Industrie:

Automotive, Schwerindustrie

### Produkte:

viele verschiedene Autoteile und Schiffsmaschinenteile

### Materialien:

Bronze, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl

### Serien:

Prototypen, Einzelteile und kleine Serien bis 100 St.

### Toleranz:

0.001 mm

### Oberflächen:

Nach Anforderungen

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 1 t / bis 2,5 m

### Führerscheine & Lizenzen

& Kran, Gabelstapler

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt Erfahrung und Kenntnisse im Fräsbereich als Programmierer, Setter und Operator. Liest schnell technische Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, optimiert bestehende Prozesse, schreibt Programme hauptsächlich über Heidenhain und EdgeCam, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, misst und wählt die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

- 6 Jahre Deckel Maho und Hermle, Programmieren Heidenhain und EdgeCam, Abarbeiten A - Z
- dabei 1 Jahr Praxis (gelegentlich): eine Drehmaschine mit Sinumerik

### 6 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

### 1 Jahre als Dreher

### 2.5 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam, AutoGibbs programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als vielseitigen und motivierten Fräser