

13783 HT

Sehr erfahrener Mazak-Dreher, Programmieren Mazatrol, 9 Jahre Praxis mit Mazak QTN Maschinen. Ist meist im Einzelteilbereich tätig. Eine bescheidene und sehr organisierte Person.

30 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Mazak QTN 200MY, QTN 300MT, GHT

Steuerungen:

Mazatrol, Fagor

Industrie:

Hydraulik, Öl & Gas,

Produkte:

Achsen, Wellen, Ventile, Verbindungen,
Rohre, Hydraulikteile

Materialien:

Edelmetalle, Stahl, Edelstahl,

Serien:

Prototypen, aber auch Serien, offen für beide

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

RA 0.8 - 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 0.5t / bis 2m

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über viel Erfahrung im Drehbereich, besitzt ein gutes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Schreibt Programme am Panel mit Mazatrol, optimiert und passt bestehende Prozesse an. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Geschwindigkeit und Vorschub vertraut ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen der Teile vertraut, mit denen er arbeitet.

Praxis:

- 9 Jahre Drehen mit Mazak QTN 200MY und QTN 300MT, zuletzt viel mit Kunststoff
- momentan verantwortlich für Einkauf von Tools und dem Setting, will wieder mehr an die Maschinen

9 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich Einzelteile

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Mazak-Dreher