

## 15300 KJ

**Sehr erfahrener Dreher, sehr simple Programmierung mit Heidenhain, kleine Erfahrung auch mit Sinumerik, vor allem Setting und Optimierung der Programme, 25 Jahre Praxis, auch mit großen Teilen. Eine ruhige, immer noch lernwillige Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinen und Bergbau.**

47 Jahre, verheiratet, 1 Kind

### Maschinen:

CTX 620 linear, CTX 500/400, CTX 250,  
Gildemeister CT 60, MD 5

### Steuerungen:

Heidenhain, Sinumerik 840, Eltro Pilot

### Industrie:

Maschinen und Bergbau

### Produkte:

Achsen, Naben, Rohre, Schrauben, Wellen,  
Rollen

### Materialien:

Stahl, Edelstahl,

### Serien:

Serien, Einzelteile

### Toleranz:

0,01mm

### Oberflächen:

2.5 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

300g - 250kg / 1cm - 1,2 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

-

### Erfahrung:

#### Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt ein wirklich sehr gutes Verständnis für die Dreh-Technologie. Er erkennt die optimale Vorgehensweise für die jeweiligen Werkstücke, schreibt leichte Programme mit Heidenhain, hat viel Erfahrung auch mit konventionellen Maschinen, was einen großen Vorteil mit sich bringt. Ist sehr vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen. Praxis:

- mehr als 5 Jahre auf älteren CTX Maschinen mit Heidenhain Versionen, meist als Setter und Operator, alles von A - Z, auch leichte Programme geschrieben
- 4 Monate CTX 250, setzen und optimieren Sinumerik
- vorab oft auch konventionell gedreht

25 Jahre als Dreher

Fräskopf, Reitstock,

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,  
Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimiert und passt an, schreibt selten leichte Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher auch für schwere Teile