

## 15755 BJ

**Sehr erfahrener Fräser, Steuerungen Heidenhain, Fanuc und Sinumerik, Programmieren über MasterCam und Vector, 15 Jahre Praxis, arbeitet oft an Werkstücken mit sehr hohem Qualitätsanspruch. Eine ruhige auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich präzise Teile für den Rennsport.**

34 Jahre, verheiratet

### Maschinen:

Hermle 800, Bridgeport, CMS, Stinger, Dinamax, Deckel

### Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc, Sinumerik

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Rennsport,

### Produkte:

Formenbau, Zahnräder, Getriebeteile, Vorrichtungen

### Materialien:

Aluminium, Kupfer, Stahl, Titan, Kohlenstoff, Edelstahl, Carbon

### Serien:

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien

### Toleranz:

0,01mm

### Oberflächen:

nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 300kg, 5mm - 3m

### Führerscheine:

**Bevorzugt:** komplexe Teile

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über eindrucksvolle Kenntnisse im Fräsbereich. Er hat großes Verständnis für Frästechnologie, Prozesse, Zerspanung und Grundversorgung. Schreibt leichte Programme am Panel mit Heidenhain, optimiert Programme mit Sinumerik und Fanuc. Er ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, mit denen er arbeitet. Kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, arbeitet mit verschiedenen Materialien, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, setzt die Ursprünge. Er hat die Qualität, die man nur über die Jahre erwirbt.

Praxis:

- zuletzt Formel 1 Team, setzt und bearbeitet präzise Werkstücke
- meiste Erfahrung mit Heidenhain, 3 - 5 Achsen, schreibt leichte Programme am Panel
- ansonst parallel 5 Jahre CAM Programmieren mit MasterCam, Vector und SolidCam

10 Jahre Fräsen bis 5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren, MasterCam, Vector, SolidCam

### Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

### Programmieren an der Maschine:

Heidenhain leichte Teile, sonst CAM sehr oft

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr flexiblen Fräser