

16232 WŁ

Erfahrener Fräser, Programmieren bis 5 Achsen Heidenhain, Setten/Optimieren Fanuc, 10 Jahre Praxis, arbeitet seit 3 Jahren nur mit Kunststoff. Eine sehr kommunikative und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Multisektor.

36 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (5,2 Jahre)

Maschinen:

Mikron, CMX, UVA, DMU, DMG

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 640, 410, Fanuc (Manual Guide)

Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Öl & Gas

Produkte:

Details für medizinische Industrie, Teile von Bohrgeräten, Autoteile

Materialien:

Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 200 St.

Toleranz:

0.005 - 0.01mm

Oberflächen:

Rz 1,6 - 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5 - 300 kg / 3mm - 3m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Sehr präzise Arbeitsweise

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über viel Erfahrung im Fräsbereich, besitzt ein gutes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Schreibt Programme am Panel mit Heidenhain, optimiert und passt bestehende Prozesse an. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Geschwindigkeit und Vorschub vertraut ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen der Teile vertraut, mit denen er arbeitet.

In den letzten Jahren hat er nicht mit Metall, sondern nur mit Kunststoffe gearbeitet, deshalb braucht er kurze Zeit zum Auffrischen seiner Kenntnisse in der Metallbearbeitung.

Praxis:

- 3 Jahre parallel: 5-Achsen-Mikron, 5-Achsen-CMX, 3-Achsen-DMU und DMG, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- vorab 7 Jahre verschiedene 5-Achsen-Fräsmaschinen mit Heidenhain und Fanuc, Programmieren und Abarbeiten A - Z

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als vielseitigen und erfahrenen Zerspaner