

16403 SL

Erfahrener Fräser, Programmieren Heidenhain und CAM, 8 Jahre Praxis, dabei auch als Schichtleiter, arbeitet meist auf DMU und DMG Maschinen bis 5 Achsen. Eine sehr beständige und ambitionierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

29 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

DMG, DMU 75, 95 monoblock, DMU 80P hi dyn

Steuerungen:

Heidenhain 640

Industrie:

Automotive

Produkte:

Verschiedene Autoteile

Materialien:

Aluminium, verschiedene Stähle

Serien:

Prototypen, Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

6.3 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 300 kg / bis 1 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Kenntnisse im Fräsbereich als Programmierer, Setter und Operator. Liest schnell technische Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, optimiert bestehende Prozesse, schreibt Programme hauptsächlich über CAM (SolidCam und Fusion360) und Heidenhain, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, misst und wählt die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Auch als Schichtleiter verfügt er über gute Erfahrung.

Praxis:

- seit 8 Jahren DMG, DMU 75, 95 monoblock, DMU 80P hi dyn - Programmieren Heidenhain und seit einem Jahr CAM, Abarbeiten A - Z

8 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen,

1 Jahre CAM Programmieren

SolidCam, Fusion 360; kann am Panel programmieren

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr ehrgeizigen und erfahrenen Fräser mit hohem Potenzial