

## 16597 MT

**Sehr guter Dreher, Programmieren Sinumerik und Fanuc, 7 Jahre Praxis an modernen Maschinen wie DMG Mori und Haas. Eine sehr organisierte Person, arbeitet an sehr kleinen und auch großen Werkstücken. Arbeitet momentan im Bereich Formen, Elektroden, Zylinder, Achsen und Wellen.**

26 Jahre

### Maschinen:

DMG MORI CLX 550, Haas

### Steuerungen:

Sinumerik 840 D, Fanuc

### Industrie:

Hydraulik, Formenbau, Schiffe & Züge,

### Produkte:

Achsen, Formen, Wellen, Elektroden für Erosionsmaschine, hydraulische Zylinder

### Materialien:

Titan, Werkzeugstahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Nickellegierungen und Inconel, Aluminium, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl

### Serien:

Einzelne Teile /Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Teile

### Toleranz:

H 6

### Oberflächen:

RA 0.8

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 300kg / 3 mm - 600 mm Diameter

### Führerschein & Lizenzen

PKW &

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über eindrucksvolle Kenntnisse im Drehbereich. Er hat großes Verständnis für Frästechnologie, Prozesse, Zerspanung und Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die optimalen Lösungen, schreibt und bearbeitet Programme mit Sinumerik und Fanuc. Er ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, mit denen er arbeitet. Kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, arbeitet mit verschiedenen Materialien, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, setzt die Ursprünge. Er hat die Qualität, die man nur über die Jahre erwirbt. Praxis:  
- 4 Jahre DMG MORI CLX 550 mit Sinumerik, Alles von A - Z  
- vorab Haas Maschinen mit Fanuc, Alles von A - Z

### 7 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge,

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten und vielseitigen Dreher