

16597 MT

Sehr guter Dreher, Programmieren Sinumerik und Fanuc, 7 Jahre Praxis an modernen Maschinen wie DMG Mori und Haas. Eine sehr organisierte Person, arbeitet an sehr kleinen und auch großen Werkstücken. Arbeitet momentan im Bereich Formen, Elektroden, Zylinder, Achsen und Wellen.

26 Jahre

Maschinen:

DMG MORI CLX 550, Haas

Steuerungen:

Sinumerik 840 D, Fanuc

Industrie:

Hydraulik, Formenbau, Schiffe & Züge,

Produkte:

Achsen, Formen, Wellen, Elektroden für Erosionsmaschine, hydraulische Zylinder

Materialien:

Titan, Werkzeugstahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Nickellegierungen und Inconel, Aluminium, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelne Teile /Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Teile

Toleranz:

H 6

Oberflächen:

RA 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 300kg / 3 mm - 600 mm Diameter

Führerschein & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über eindrucksvolle Kenntnisse im Drehbereich. Er hat großes Verständnis für Frästechnologie, Prozesse, Zerspanung und Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die optimalen Lösungen, schreibt und bearbeitet Programme mit Sinumerik und Fanuc. Er ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, mit denen er arbeitet. Kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, arbeitet mit verschiedenen Materialien, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, setzt die Ursprünge. Er hat die Qualität, die man nur über die Jahre erwirbt. Praxis:
- 4 Jahre DMG MORI CLX 550 mit Sinumerik, Alles von A - Z
- vorab Haas Maschinen mit Fanuc, Alles von A - Z

7 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten und vielseitigen Dreher