

10346 DD

Sehr motivierter Dreher, Setten/Optimieren OSP (Fanuc), Traub und Mazatrol, fast 6 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf Traub und Okuma. Eine sehr offene und lernwillige Person.

40 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen:

Traub TNA 600 u. TNA 400, Okuma LU, Mazak

Steuerungen:

Traub, OSP (Fanuc); Mazatrol

Industrie:

Automotive, Maschinen

Produkte:

Verschiedene Maschinen- und Autoteile

Materialien:

Stahl, Aluminium

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.05 mm

Oberflächen:

1,6 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

30 - 500 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er hat geung Erfahrung im Drehbereich als Setter und Operator; liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, optimiert und passt Programme mit OSP/Fanuc und Traub an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Die Struktur seiner bisherigen Firma hat es ihm nicht ermöglicht, seine Kenntnisse im Programmieren auf auch komplexe Teile zu erweitern. Lernt und setzt schnell um. Praxis:

- 6 Jahre Traub TNA 600, Setten/Optimieren Traub (Fanuc-ähnliche Steuerung), A barbeiten A - Z
- 6 Jahre OKUMA, Setten/Optimieren OSP (Fanuc-ähnliche Steuerung), Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Mazak, Setten/Optimieren Mazatrol, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Dreher mit Zugang zum Programmiertraining