

14244 Rz

Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, Programmieren 3 Achsen mit Heidenhain, Fanuc, Sinumerik und Acramatic, insgesamt 20 Jahre Praxis, dabei 11 im CNC-Bereich, vorab 9 manuelles Fräsen und 3 Jahre konventionelles Drehen. Eine ruhige und beständige Person. Arbeitet momentan im Bereich Diverse Industriezweige.

54 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Avia, Mikron, CTX 250, Haas, DMG Ecomil 600, Cincinnati Arrow

Steuerungen:

Heidenhain 530/640, Sinumerik 840 ShopTurn/ShopMill, Fanuc, Acramatic

Industrie:

Werkzeugbau, Maschinenbau

Produkte:

Motorblöcke, Teile für Maschinen, Werkzeuge, Ausrüstung für die Produktion und individuelle Bestellungen – Prototypen

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Stahl

Serien:

Einzelteile und Prototypen

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

1.6 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100g - 200kg / 5mm - 1200mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Fräser mit massiven Kenntnissen und sehr viel Erfahrung, schreibt 3-Achsen-Programme am Panel mit Heidenhain, Fanuc, Sinumerik und Acramatic, kennt die Technologien, die Prozesse, die Grundversorgung, liest schnell die technischen Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, hat auch gute Kenntnisse mit Fanuc und Sinumerik, bevorzugt Heidenhain. Misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, Größen und Volumina. Arbeitet mit vielen verschiedenen Materialien, Werkzeugen und Spannmethoden.

Er besitzt Fähigkeiten und Wissen, die sich nur über viele Jahre erarbeiten lassen.

Praxis:

- 1 Jahr Avia, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Mikron, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 6 Monate CTX 250: Dreh-Fräszentrum, Programmieren Sinumerik ShopTurn, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Haas, Programmieren Fanuc (G-codes), Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre DMG Ecomil 600, Programmieren Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Cincinnati Arrow, Programmieren Acramatic, Abarbeiten A - Z

20 Jahre als Fräser: 11 Jahre CNC mit 3 Achsen, 9 Jahre manuell
horizontales und vertikales Fräsen

3 Jahre als Dreher - 6 Monate CNC, 3 Jahre manuell
elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassender Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser.