

## 16017 SB

**Dreher mit 5 Jahren Praxis, Setten/Optimieren Sinumerik, arbeitet vor allem auf verschiedenen Gildemeister-Maschinen, weniger Erfahrung auch mit Okuma und Mazak. Eine motivierte und lernwillige Person. Arbeitet momentan im Bereich Luft- und Raumfahrt.**

46 Jahre, feste Partnerschaft, 2 Kinder (12 Jahre)

### Maschinen:

CTX Gildemeister, Okuma SP300, Mazak

### Steuerungen:

Sinumerik, OSP, Mazatrol

### Industrie:

Aerospace, Waffen & Militärtechnik,

### Produkte:

Militärteile, Flugzeugmotoren

### Materialien:

Aluminium, Stahl, Titan,

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

nach Anforderungen

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 5-6 kg / 100 - 340 mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Sinumerik

### Erfahrung:

#### Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt Erfahrung im Drehen als Setter und Operator, er liest technische Zeichnungen, erkennt die Technologien, optimiert und passt Programme mit Sinumerik an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Betrachtet seinen Beruf mit Leidenschaft, sehr motiviert, selbständiger Programmierer zu werden.

#### Praxis:

- 4 Jahre Gildemeister CTX, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Okuma SP300, Setten/Optimieren OSP
- 6 Monate Mazak, Setten/Optimieren Mazatrol

### 5 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als lernwilligen und offenen Dreher