

16155 PP

Dreher-Setter mit langjähriger Erfahrung, Optimieren/Anpassen Sinumerik und Fanuc (G-codes), 15 Jahre Praxis u. a. auf Traub, Gildemeister und Mori Seiki. Eine kommunikative und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil, Maschinen.

40 Jahre, verheiratet, 3 Kinder

Maschinen:

Gildemeister NEF 600, Traub TNA600, Mori Seiki NL2000

Steuerungen:

Sinumerik 840D, TX8F (Fanuc), Maps

Industrie:

Automobil, Maschinen, Aerospace

Produkte:

Viele verschiedene Maschinen- und Autoteile

Materialien:

Stahl, Aluminium

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.007 mm

Oberflächen:

1,6 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 20kg / 5cm - 1,5m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Dreher

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung im Drehen als Setter und Operator, er liest technische Zeichnungen, erkennt die Technologien, optimiert und passt Programme mit Sinumerik und Fanuc an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- 6 Jahre Traub TNA600, Setten/Optimieren TX8F (Fanuc), Abarbeiten A - Z vorab:
- 3 Jahre Gildemeister NEF 600, Setten/Optimieren Sinumerik 840D, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Mori Seiki NL2000, Setten/Optimieren Mapps (G-Codes wie Fanuc), Abarbeiten A - Z

15 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher-Setter mit Programmiertraining