

## 16207 ss

**Dreher und Fräser mit 14 Jahren Praxis insgesamt, mittelschweres Programmieren mit Mazatrol im Drehen, Setten/Optimieren OSP sowohl im Dreh- als auch im Fräsbereich. Eine ruhige und bescheidene Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.**

34 Jahre

### Maschinen:

Mazak QTN, Okuma

### Steuerungen:

Mazatrol, OSP

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Schiffe & Züge

### Produkte:

Kolben, Walzen zum Pressen, für Druckmaschinen, Säulen für Bagger

### Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl, Polystyrol

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RA 3.2 - 0.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 100 g / 10 cm - 2 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr gute Kenntnisse der CNC Dreh-Technik und verfügt über viel Erfahrung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und Technologien, optimiert bestehende Prozesse, schreibt über Mazatrol mittelschwere Programme am Panel, passt auch bestehende Programme mit OSP an. Kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, setzt die Ursprünge, arbeitet selten mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

-11 Jahre Drehen: Mazak, Programmieren Mazatrol, Abarbeiten A - Z; seltener Okuma, Setten/Optimieren OSP

- vorab 3 Jahre Fräsen: Okuma, Setten/Optimieren OSP, Abarbeiten A - Z

#### 3 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

#### 11 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

mittelschweres Programmieren mit Mazak, Optimieren/Anpassen mit OSP

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Mazak-Dreher