

16571 TJ

Sehr erfahrener Fräser und Dreher mit Schleifkenntnissen, 18 Jahre Praxis insgesamt, 5 Achsen, Programmieren Fanuc und Sinumerik. Ruhige, gut organisierte und aufgeschlossene Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

37 Jahre, 3 Kinder (16, 13, 6 Jahre)

Maschinen:

SW, DMG Mori seiki, Robodrill, Emag, Studer/Bloom

Steuerungen:

Sinumerik, Fanuc

Industrie:

Automobil

Produkte:

Verschiedene Autoteile

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kupfer, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Prototypen, Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

RZ 6.3

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 20 kg / bis 70-80 cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

-

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über große Erfahrung im CNC-Fräsen und -Drehen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem tiefen Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten.

Praxis Fräsen:

- 18 Jahre SW und DMG Mori, Programmieren Sinumerik/Fanuc, Abarbeiten A - Z

- 11 Jahre Robodrill, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

Praxis Drehen:

- 5 Jahre Emag, Programmieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

Praxis Schleifen:

- 3 Jahre Studer/Bloom, Programmieren und Abarbeiten A - Z

18 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

12 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

3 Jahre als Schleifer

Rundschleifen, Innenrundschleifen, Flachsleifen, Universalschleifen, spitzenloses Schleifen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als vielseitigen Zerspaner im Fräs- und Drehbereich