

16594 PJ

Sehr erfahrener 5 Achsen-Fräser mit Drehkenntnissen und 16 Jahren Praxis, Programmieren CAM, Optimieren und Anpassen mit Sinumerik, Heidenhain und Fanuc, arbeitet auf Fräsmaschinen und Fräs-Drehzentren. Eine auf die Arbeit fokussierte und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Luft- und Raumfahrt.

39 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (9,5 Jahre)

Maschinen:

DMG DMU 125, MCM iTANK 1600, MCM MP1, MCM Action 2000, Hermle C800 U, Haas, Fadal

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Heidenhain iTNC 530, MillPlus; Fanuc

Industrie:

Aerospace, Formenbau

Produkte:

Bearbeitung von Hauptzahnradern
Flugzeugmotoren; Spritzgussformen;
Statoren für Flugzeugtriebwerke

Materialien:

Aluminium, Stahl, Titan

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01 - 0.05mm

Oberflächen:

Ra 1.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 100kg / bis 1000mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt massive Erfahrung und Kenntnisse im Fräsbereich, vertikal und horizontal, liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Technologien, optimiert bestehende Prozesse, schreibt Programme bis 5 Achsen über CAM, vor allem Siemens NX. Wählt und misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, kennt viele Tools und Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Toleranzen und Bemaßungen. Er hat die Fähigkeiten, die sich nur über viele Jahre aufbauen lassen.

Praxis:

- seit 2.5 Jahren Production Coordinator

Zuvor:

- 6 Jahre DMG DMU 125, Fräs-Drehzentrum, Programmieren CAM, Setten und Optimieren Heidenhain

- 6 Jahre MCM iTANK 1600, 5 Achsen, Programmieren CAM, Setten und Optimieren Sinumerik

- 6 Jahre MCM MP1, MCM Action 2000, Programmieren CAM, Setten und Optimieren Fanuc

- 3 Jahre Hermle C800 U, 5 Achsen, Programmieren CAM, Setten und Optimieren Heidenhain

- 6 Monate DMU-Drehmaschine, Programmieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

16 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

13 Jahre CAM Programmieren

NX, Programmiert täglich.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser