

16689 JT

Fräser-Setter mit 15 Jahren Praxis, Optimieren der bestehenden Programme mit Sinumerik, arbeitet auf Maschinen mit 5 Achsen; sehr motiviert sich weiter zu entwickeln und Programmieren zu lernen. Eine ruhige und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Energie.

44 Jahre

Maschinen:

Hamuel, DMG, Chiron

Steuerungen:

Sinumerik 840D

Industrie:

Energie

Produkte:

u.a. Turbinenblätter

Materialien:

Stahl, Inox

Serien:

Von kleinen bis zu großen Serien

Toleranz:

0.05 mm

Oberflächen:

RA 1.6 - 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 50 kg / 10mm - 2000mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er hat sehr viel Erfahrung im Fräsbereich als Setter und Operator; liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, optimiert und passt Programme mit Sinumerik an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- 5 Jahre Hamuel, 5 Achsen, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre DMG, 3-4 Achsen, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Chiron, 5 Achsen, Setten/Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

15 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der bestehenden Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Setter/Operator mit zusätzlichem Training mit Panel-Programmierung.