

16746 MT

Junger guter Fräser mit Dreherfahrung, spezialisiert auf Okuma-Maschinen, Programmieren OSP bis 5 Achsen, 6 Jahre Praxis, CAM-Kenntnisse (EdgeCam). Eine zielorientierte und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Regeneration und Produktion von Glasformen Komponenten.

25 Jahre

Maschinen:

Okuma Genos L3000-e, Okuma Genos M460-VE, Okuma Genos M460V-5AX

Steuerungen:

OSP

Industrie:

Formenbau, Landwirtschaft

Produkte:

Formen, Getriebeteile, Zahnräder, Formen, Wellen

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Graphit, Kunststoff, Stahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Kleine Serien und Einzelteile

Toleranz:

Drehen 0.008mm / Frasen 0.01mm

Oberflächen:

RA 0.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 30kg / bis 700mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

OKUMA

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung und viel Können im Fräsen, hat auch im Drehbereich gearbeitet. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt mittelschwere Programme über OSP, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet beim Drehen selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Er hat gute Kenntnisse im CAM - bei komplexeren Teilen erstellt er Programme via EdgeCam.

Praxis:

- seit 9 Monaten Okuma Genos M460-VE, Programmieren OSP, Abarbeiten A - Z

zuvor:

- 3 Jahre Okuma Genos M460V-5AX, Programmieren EdgeCam, Optimieren OSP, Abarbeiten A - Z

- 1.5 Jahre Drehmaschine Okuma Genos L3000-e, Programmieren OSP, Abarbeiten A - Z

- gelegentlich auch manuelle Drehmaschinen 2019 - 2022

6 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

1.5 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

2 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam, Fusion 360 Programmiert wöchentlich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mittelschweres Programmieren

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Zerspaner mit hohem Potenzial