

## 17350 ZL

**TOP-Fräser mit sehr guten Drehkenntnissen, 17 Jahre Erfahrung, Programmieren CAM, Sinumerik und Heidenhain, Optimieren Fanuc, arbeitet auf modernen Fräs- und Drehmaschinen so wie Bearbeitungszentren. Eine auf die Arbeit fokussierte Person mit massiven Kenntnissen. Arbeitet momentan im Bereich Luft- und Raumfahrt, Automobile.**

41 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (6,13 Jahre)

### Maschinen:

DMU Monoblock 65u, DMC 63 5v , CTX beta 1250, CTX 310

### Steuerungen:

Sinumerik 840 (Shopmill + G-codes) ,  
Heidenhain 640, MANUALplus 620

### Industrie:

Automobil; Luft- und Raumfahrt

### Produkte:

Flugzeugschienen zum Kleben von  
Verbundwerkstoffen; Automobilwerkzeuge  
für Roboter

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Stahl,  
Schwarzer Edelstahl

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RA 0.6

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 1 t / bis 2 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Ein kompletter Zerspaner mit sehr viel Erfahrung und enormen Wissen. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, überarbeitet bestehende Prozesse, schreibt am Panel mit Sinumerik und Heidenhain Programme für Fräsen, Drehen und Dreh-Fräscentren. Programmiert in der letzten Zeit viel über CAM, ist es aber weiterhin gewöhnt am Panel zu programmieren. Kennt den Drehbereich, bevorzugt aber Fräsen. Kennt viele Techniken zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, arbeitet mit fast allen Materialien, mit angetriebenen Werkzeugen, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er besitzt die Fähigkeiten, die sich nur über viele Jahre entwickeln und wachsen.

#### Praxis:

- Seit ein paar Jahren neben seinem CNC-Job arbeitet er parallel als Ausbilder an einer Berufshochschule und bildet CNC-Fachkräfte aus  
Aktuell seit 4 Jahren:

17 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrerwerk, vertikales Fräsen

17 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

10 Jahre CAM Programmieren

NX, Programmiert mehrmals am Tag. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,  
Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung 5 Achsen Sinumerik und 3 Achsen Heidenhain

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten Zerspaner, besonders im Fräsbereich mit CAM-Zugang.