

2827 AARM

Fräser, Programmieren Sinumerik (ShopMill), Fanuc und G-codes, 8 Jahre Erfahrung. Eine offene und motivierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

45 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (9,12 Jahre)

Maschinen:

DMF 260, DMU 70, DMC 63 V, DMG 1035, Matsuura h 300, Kitamura mycenter x300, Okuma 40/45, Mazak M PLUS-H415, Robodrill

Steuerungen:

Sinumerik ShopMill, Fanuc-ISO, OSP

Industrie:

Automotive

Produkte:

Verschiedene Komponenten für Autoschweißroboter

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Von Prototypen bis zu großen Serien

Toleranz:

0.001 - 0.01mm

Oberflächen:

0.8 RA, 1.6 RA, 3.2 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 70 kg / 10 mm - 1.3 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsbereich. Liest schnell die Zeichnungen, erarbeitet sicher die richtigen Lösungen, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Tools und Materialien, ist vertraut mit ISO-coding, den geometrischen Toleranzen und Bemaßungen ebenso wie Speed und Feed.

In den letzten Jahren wurden in seinem Unternehmen Programme via Cam geschrieben, sodass er die Möglichkeit nicht hatte, selbstständig auf dem Panel zu programmieren, braucht aber nur kurze Zeit, um seine Kenntnisse wieder auf ein hohes Niveau zu bringen.

Praxis:

- seit 7 Jahren parallel: DMC 63 V, DMG 1035, Setten/Optimieren Sinumerik ShopMill und Fanuc ISO-Codes, Abarbeiten A - Z
- 7 Jahre gelegentlich Matsuura h 300, Kitamura mycenter x300, Okuma 40 / 45, Mazak M PLUS-H415, Robodrill; Setten/Optimieren OSP, Fanuc und Mazatrol
- vorab 1 Jahr DMF 260, DMU 70, 5 Achsen, Programmieren Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z

8 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Zur Zeit Optimierung und Anpassung der Programme, vorab Programmierung 5 Achsen mit Sinumerik ShopMill

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr motivierten Fräser, der imstande ist, seine Programmierkenntnisse in kurzer Zeit wieder auf hohes Niveau zu bringen.