

**Junger Dreher/Fräser, Optimieren und Anpassen der Programme mit OSP, erste Erfahrung mit CAM (Fusion 360). Sehr lernwillig und motiviert. Arbeitet momentan nicht im CNC-Bereich.**

26 Jahre, verheiratet, 1 Kind

#### Maschinen:

Okuma MB-46VAE 3 axis, Okuma LB 3000 with OSP 300P, Okuma MB 5600

#### Steuerungen:

Osp 300, G-codes

#### Industrie:

Automotive, Schiffe & Züge

#### Produkte:

Formen, Motorblöcke, Laufflächen, Naben

#### Materialien:

Bronze, Kunststoff, Stahl

#### Serien:

Sowohl kleine Serie als auch große Serien bis 1000 St.

#### Toleranz:

H7

#### Oberflächen:

Nach Anforderungen

#### Größe & Gewicht der Werkstücke:

8 g - 27 kg / 10 mm - 1 m

#### Führerscheine & Lizenzen

PKW

#### Bevorzugt:

-

#### Erfahrung:

##### Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Mit 3 Jahren Praxis verfügt er über ausreichend Erfahrung im Fräs- und Drehbereich als Setter und Operator: optimiert Programme, passt die bestehenden mit OSP an, erstellt sehr leichte mit Fusion 360, liest technische Zeichnungen und wählt die richtigen Lösungen. Er ist vertraut mit verschiedenen Materialien, Größen und Volumina, wählt und misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge und kennt gut Speed und Feed, ebenso die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Sehr motiviert, wieder im CNC-Bereich zu arbeiten.

##### Praxis:

- 1.5 Jahre Okuma MB-46VAE, Setten/Optimieren OSP, Abarbeiten A - Z
- 1.5 Jahre Okuma LB 3000, Setten/Optimieren OSP, Abarbeiten A - Z
- 6 Monate Okuma MB 5600, Setten/Optimieren OSP, Abarbeiten A - Z
- gelegentlich Mazak und Doosan

1.5 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

horizontales Fräsen

2 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,

#### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

#### Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der bestehenden Programme

#### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen in als lernbereiten Setter/Bediener mit Potenzial