

9521 BP

Guter motivierter 3-Achsen-Fräser mit 7 Jahren Praxis, Programmieren CAM und Heidenhain, Optimieren Mazatrol und Fanuc. Eine lernwillige, offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Energie, Waffen & Militärtechnik.

29 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Maho 800W, Mazak

Steuerungen:

Heidenhain, Mazatrol, Fanuc

Industrie:

Energie, Waffen & Militärtechnik

Produkte:

Teile der Bergausrüstung, Elemente von Verteidigungssystemen

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Edelstahl, Inconel

Serien:

Vor allem kleine Serien

Toleranz:

0.001 - 0.01 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 1.5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Fräser mit gutem Verständnis für die CNC Technologie und Programmierungskonzepte. Liest schnell Zeichnungen und erarbeitet die richtigen Lösungen. Wählt und misst die Werkzeuge, setzt 0-Punkt, kennt die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, Speed und Feed. Er hat eine sehr gute Entwicklung hinter sich und ist bestrebt sich immer zu verbessern.

Praxis:

- 4.5 Jahre Deckel Maho, mittelschweres Programmieren Heidenhain, komplexeres Fusion 360, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Mazak, Setten/Optimieren Mazatrol, Abarbeiten A - Z; parallel Fräsmaschine mit Fanuc

7 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

horizontales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

Fusion 360; kann am Panel programmieren

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten und lernbereiten Fräser