

# 17193 FF

**TOP-Schleifer und EDM-Spezialist, 16 Jahre Praxis insgesamt im CNC-Bereich, Programmieren am Panel und via AutoCAD. Eine selbstmotivierte und auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan als Prozesstechniker.**

37 Jahre

## Maschinen:

ELB Smartline, ABA Multiline, Blohm Planomat, Ziersch ZT, Geibel&Hotz, Kellenberger, Agie Charmilles Robofil 240SL

## Steuerungen:

Sinumerik 840D, Mitsubishi GOT1000, Geibel&Hotz, Amada, Fritsch, PEPS AutoCAD

## Industrie:

Elektronik, Nahrungsmittel, Lineare Technologie - für Halbleiter

## Produkte:

Klingen, Teile für Halbleiter, Werkzeuge für Maschinen für die Lebensmittelindustrie

## Materialien:

Stahl, Edelstahl

## Serien:

Verschiedene Serien von 50 bis 2500 St.

## Toleranz:

0.001 mm

## Oberflächen:

RA 0.7

## Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm bis 6 kg / 7 mm - 500 mm

## Führerscheine & Lizenzen

PKW

## Bevorzugt:

Schleifen

## Erfahrung:

### Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er arbeitet an CNC-Flachschleifmaschinen und auch an CNC-Rundschleifmaschinen, was eine sehr genaue und präzise Art von Arbeit mit sehr engen Toleranzen (+/-0,001 mm) bedeutet. Er hat 12 Jahre Erfahrung u.a. mit Sinumerik, Amada und Fritsch, schreibt Programme, verfügt über viel theoretische Kenntnisse und ist in der Lage, jedes Problem mit Werkzeugen selbst zu lösen. Er optimiert Produktionsprozess, wählt Schleifscheiben, Spezialwerkzeuge, Indikatoren, Kühlmittel usw. Hat großes Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung, liest schnell technische Zeichnungen, ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, an denen er arbeitet, ist sehr konzentriert auf die Qualität und Präzision. Arbeitete auch als Programmierer und Bediener der EDM-Maschinen.

#### Praxis:

- 2 Jahre: ELB Smartline, ABA Multiline, Blohm Planomat, Ziersch ZT, Programmieren Sinumerik/Mitsubishi GOT1000, Abarbeiten A - Z
- 7 Jahre Geibel & Hotz, Programmieren und Abarbeiten A - Z
- vorab 7 Jahre EDM: Agie Charmilles Robofil 240SL, Programmieren PEPS/AutoCAD

12 Jahre als Schleifer und 6 Jahre konventionelles Schleifen

Rundschleifen, Innenrundschleifen, Flachschleifen, Universalschleifen,

7 Jahre als Elektroerodierer

7 Jahre CAM Programmieren

AutoCAD, Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

## Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

## Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

## Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und motivierten Schleifer