

17296 HK

Fräser mit 5 Jahren Praxis im CNC-Bereich, zuvor Arbeit auf Abkantpressen und Stanzmaschinen, Programmieren Heidenhain mit 3 Achsen, sehr motiviert und lernwillig. Arbeitet momentan im Bereich Diverse Industriezweige.

35 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (5, born in december Jahre)

Maschinen:

Avia VMC 650, 1000; Emag, Wemas VZ 1250

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, iTNC 640

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel,
Schwerindustrie

Produkte:

Getriebeteile; Teile für Produktionslinien und Autos (Prototyping)

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen,
Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl,
hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile, Prototypen und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.01 - 0.02mm

Oberflächen:

RA 2.5

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 2 t. / 10mm - 650mm

Führerscheine & Lizenzen

Gabelstabler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat gute Erfahrung im Fräsbereich als Setter, Operator und Programmierer. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme für 3 Achsen mit Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- 4 Jahre Avia VMC 650 und 1000 parallel, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- zuvor 1.5 Jahre Emag (Portalfräsmaschine) und Wemas, Setten/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Fräser mit zusätzlichem 5 Achsen-Training