

17793 KB

Erfahrener Dreher mit Fräskenntnissen, 7 Jahre Praxis, Programmieren vor allem Sinumerik, Optimieren selten Fanuc, meiste Erfahrung auf Mori Seiki. Zur Zeit arbeitet auf 5-Achsen-Fräsmaschine mit Heidenhain. Eine motivierte und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Schwerindustrie.

35 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Mori Seiki, Microcut Challenger

Steuerungen:

Sinumerik, Fanuc, Heidenhain

Industrie:

Energie, Schwerindustrie, Schiffe und Züge

Produkte:

Teile für spezielle Schließsysteme, Werkzeuge, Rohrteile, Teile der Industriemotoren für Schiffe oder Turbinen in Kraftwerken

Materialien:

Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 3.2 - 6.4

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 30kg bis 1.5t / bis 2 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat sehr viel Erfahrung und theoretische Kenntnisse, liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen, versteht die Prozesse und die Grundversorgung. Schreibt Programme meistens mit Sinumerik, seltener mit Fanuc, kennt viele Möglichkeiten des Spannsens, Bedienen und Bearbeiten, weiß viel über verschiedene Materialien, Werkzeuge, Parameter, Größen und Volumina. Sehr vertraut mit Speed und Feed, den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, wie auch mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- insgesamt 7 Jahre als Dreher, dabei 5 Jahre Mori Seiki, Programmieren Sinumerik, seltener Setten/Optimieren Fanuc
- seit 3 Monaten Microcut Challenger, 5 Achsen, Setten Heidenhain, vorab 1 Jahr 3-Achsen-Fräsmaschinen

7 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher