

17983 BK

TOP-Dreher und Schleifer, insgesamt 25 Jahre Praxis sowohl im CNC als auch in manuellem Drehen und Schleifen, Programmieren Sinumerik und Fanuc. Eine kommunikative Person mit massiven Kenntnissen. Ein Experte. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.

48 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen:

TZD 63, TAE 32N, Miyano LX08, Höfler Rapid 900/2000

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Fanuc i-series

Industrie:

Automotive, Formenbau, Schiffe & Züge, Hydraulik

Produkte:

Drehen: Gewinde, Buchsen, Zylinder, Verbindungsstücke u. v. a. Schleifen: Zahnräder

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Inconel, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Prototypen/Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01 - 0.002mm

Oberflächen:

0.3 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

2g - 200kg / 5mm - 1.5m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Drehen/Schleifen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Können und Erfahrung im Drehbereich und im Schleifen, liest schnell technische Zeichnungen, wählt immer die richtigen Lösungen, programmiert alles am Panel über Fanuc und Sinumerik, optimiert bestehende Prozesse, wählt und misst die Werkzeuge, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen und Bearbeiten, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen und mit vielen verschiedenen Materialien.

Im Schleibereich verfügt er über sehr spezifische Kenntnisse im CNC-Schleifen an einer 8 Achsen CNC-Zylinder- Schleifmaschine, die eine sehr genaue und präzise Arbeit (+/- 0,002 mm) verlangt.

Er hat das Können, das sich nur über viele Jahre aufbauen lässt.

Praxis:

Drehen:

- 8 Jahre TAE 32N, Programmieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

Zuvor:

- 7 Jahre TZD 63, Programmieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

- 10 Jahre Miyano, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

Schleifen:

- 8 Jahre Höfler Rapid 900/2000, 8 Achsen, Programmieren Sinumerik; Außen- und Innendurchmesserschleifen von Zahnrädern.

1 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

20 Jahre als Dreher und 25 Jahre manuelles Drehen

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

8 Jahre als Schleifer und 25 Jahre konventionelles Schleifen

Rundschleifen, Innenrundschleifen, Flachsleifen,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Dreher und/oder Rundschleifer