

## 14908 CM

**Erfahrener Dreher, Programmieren Sinumerik Shopturn, 7 Jahre Praxis, arbeitet an modernen Maschinen wie CTX, CLX und Emco im Einzelteil,- und Serienbereich. Eine ruhige und bescheidene Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbauteile.**

30 Jahre

### Maschinen:

CTX 510/310, CLX 450/400, Emco, Janus

### Steuerungen:

Sinumerik Shopturn 810D, Fanuc

### Industrie:

Nahrungsmittel, Maschinen  
{Landwirtschaft}

### Produkte:

Teile für Maschinen, individuelle  
Bestellungen

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Kunststoff, Stahl,  
Edelstahl

### Serien:

Einzelteile, kleine Serien

### Toleranz:

0,1 - 0.005 mm

### Oberflächen:

0.8 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g-200kg / 10mm - 1m

### Führerschein & Lizenzen

PKW &

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Drehbereich für Einzelteile und Serien, liest die Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, schreibt, passt an und optimiert Programme mit Sinumerik. Setzt die Nullpunkte, kennt Speed und Feed, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

7 Jahre CTX, CLX und Emco, Programmieren mit Sinumerik Shopturn, A - Z  
etwas Erfahrung mit Fanuc als Operator

#### 7 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,  
Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und in der Werkstückgröße flexiblen  
Dreher mit Sinumerik Shopturn