

## 18586 TP

Junger motivierter Dreher mit 5 Jahren Praxis, Programmieren OSP und Fanuc, arbeitet auf Okuma und Doosan. Eine kommunikative und ruhige Person.

26 Jahre

### Maschinen:

Okuma Genos I3000-e, Doosan Lynx 220

### Steuerungen:

OSP-P300, Fanuc G-codes

### Industrie:

Nahrungsmittel, Maschinenbau

### Produkte:

Naben, Buchsen, Wellen

### Materialien:

Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien

### Toleranz:

0.009 mm

### Oberflächen:

nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 40 kg / 1 mm - 1 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme vor allem mit OSP und optimiert die bestehenden mit Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

- 5 Jahre Okuma, Programmieren OSP, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Doosan Lynx, Setten/ leichtes Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

### 5 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Dreher mit Potenzial