

## 18886 JD

**Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, insgesamt 15 Jahre Praxis im CNC Bereich, spezialisiert auf Hurco und Haas Maschinen. Eine positive und freundliche Person. Arbeitet momentan im Bereich Fräsen.**

45 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

### Maschinen:

Hurco WMX63 , Haas, DMG , Avia Turn

### Steuerungen:

Winmax, Haas, Sinumerik Shopturn, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Nahrungsmittel, Einzelaufträge

### Produkte:

Teile für Bremsen - Eisenbahn, Rohrverbindungen, Maschinenbefestigung, individuelle Bestellungen

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kunststoff, Stahl

### Serien:

Einzelteile und seltener kleine Serien

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 100kg / 10mm - 3,5m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt eine große Erfahrung als Setter, Operator und Programmierer im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und schreibt die entsprechenden Programme über Winmax und Haas. Kennt viele Methoden zum Spannen, arbeitet mit verschiedenen Materialien und Werkzeugen, Größen und Volumina, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Ist es gewohnt mit Kran zu arbeiten, misst die Werkzeuge und setzt Ursprünge. Er hat sich über die Jahre ein beachtliches Wissen und Können aufgebaut.

#### Praxis:

- 3 Jahre Hurco, Programmieren Winmax, Abarbeiten A - Z  
- 7 Jahre Haas, Programmieren Haas-Steuerung, Abarbeiten A - Z  
Zuvor 6 Jahre als Dreher mit Fanuc gearbeitet, ist aber nur an Fräsangeboten interessiert.

#### 9 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

#### 6 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Anpassung und Optimierung

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser