

## 18914 PW

Sehr erfahrener Setter, Dreher und Fräser, 15 Jahre Praxis, Optimieren/Anpassen Sinumerik und Fanuc, arbeitet auf verschiedenen Maschinen, u. a. Borwerken, Karusseldrehmaschinen und als konventioneller Dreher. Eine sehr freundliche und beständige Person.

47 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

### Maschinen:

Chiron , Gidding & Lewis, Hyundai Hit 15, TOS SKJ, Kitamura

### Steuerungen:

Sinumerik 840D, Numerpath 8000, Fanuc

### Industrie:

Aerospace, Energie

### Produkte:

Luft- und Raumfahrtmotoren für Flugzeuge, Teile für Turbinen - Energie

### Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Inconel, Stahl, Titan

### Serien:

Einzelteile und Serien

### Toleranz:

0.02 mm

### Oberflächen:

0.63

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

200 g - 800 kg / 100 mm - 2 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen/Fräsen

### Erfahrung:

#### Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung im Drehen und im Fräsen als Setter und Operator, er liest technische Zeichnungen, erkennt die Technologien, optimiert und passt Programme mit Sinumerik und Fanuc an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

- seit 9 Jahren als Automechaniker tätig, weiterhin Zugriff zur manuellen Drehmaschine

#### Zuvor:

- 3 Jahre Choron, 4 Achsen, Fräszentrum, Setten/Optimieren Sinumerik
- 4 Jahre Giddings & Lewis, Bohrwerk, Setten/Optimieren Numerpath 8000
- 2.5 Jahre Hyundai Hit 15, Setten/Optimieren Sinumerik
- 3 Jahre TOS SKJ, Karusseldrehmaschine, Setten/Optimieren Sinumerik
- 4 Jahre Kitamura, 4 Achsen, Setten/Optimieren Fanuc

#### 7 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

#### 15 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Setter im Dreh- oder Fräsbereich